

Carrytank® 900 + 100

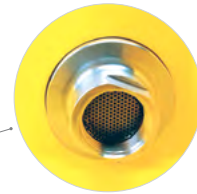
[IT] Contenitore in polietilene per il trasporto di gasolio, omologato secondo la normativa ADR, e di AdBlue®.

[EN] Polyethylene tank for Diesel fuel transport, approved in compliance with ADR regulations, and DEF.



OMOLOGAZIONE UN / UN MARKING:

Materie trasportabili / Product transportable	Gasolio / Diesel UNI1202
Classi ADR / ADR classes	3
Gruppo imballaggio / Packing group	III



Diesel fuel

+

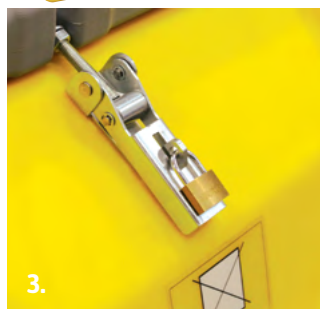
AdBlue®



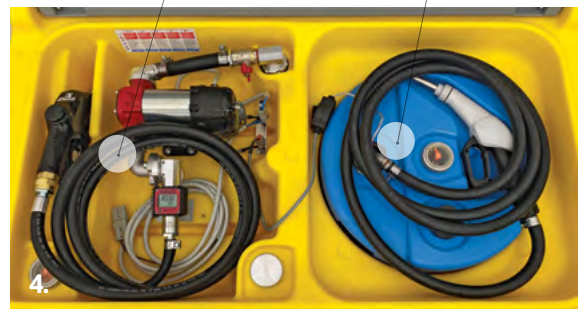
1.



2.



3.



4.



5.

1. Fissaggio mediante cinghie.
Securing with ratchet lashing straps.

2. Raccordi rapidi plugin.
Plug-in quick connection.

3. Coperchio lucchettabile (lucchetto non incluso).
Lockable lid (padlock not included).

4. Gruppo travaso Gasolio e AdBlue®.
Transfer unit for Diesel and AdBlue®/DEF.

5. Serbatoio AdBlue® removibile.
Removable AdBlue®/DEF tank.

Carrytank® 900+100 è il serbatoio più performante disponibile sul mercato, prodotto interamente in polietilene, in grado di stoccare e trasportare in maniera combinata e in sicurezza fino a 900 litri di gasolio e 100 litri di AdBlue®. Il serbatoio è conforme alle direttive ADR (trasporto su strada), ADN (trasporto su rotaia), IMDG (trasporto via mare) e RID (trasporto su acque interne).

L'innovazione del Carrytank® 900+100 è "nascosta" all'interno: due serbatoi combinati (gasolio e AdBlue®) disegnati, progettati e testati per resistere alla pressione creata dal quantitativo massimo di carburante contenuto.

È prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, con coperchio lucchettabile rinforzato, completo di tappo di carico con sfio in alluminio per il comparto gasolio e polietilene per il comparto AdBlue®, gruppo di travaso, tasche per il sollevamento a pieno carico con forche, golfari di sollevamento dall'alto a pieno carico e per posizionamento cinghie di fissaggio ed è provvisto di nuovi raccordi plugin rapidi. Tutti gli inserti sono realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel e AdBlue®.

Disponibile anche la versione Carrytank® 900.

Carrytank® 900+100 is the most performing tank available on the market, made in polyethylene, aimed at storing and transporting up to 900 litres of diesel fuel and 100 litres of AdBlue®/DEF in the same container. The tank has the following approvals: ADR (road transport), ADN (rail transport), IMDG (sea transport) and RID (transport on inland waters).

The innovation of Carrytank® 900+100 is "hidden" inside: two combined tanks (diesel and AdBlue®/DEF) designed, engineered and tested to withstand the pressure created by the contained fuel.

Made in linear polyethylene, it is equipped with the following fittings: reinforced lockable lid, filling aluminium plug for Diesel compartment and filling polyethylene plug for AdBlue®/DEF compartment, with integrated air vent device, fuel transfer unit, built-in forklift pockets for lifting fully loaded from below, lifting lugs for lifting fully loaded from above and for fixing fastening straps, new plug-in quick connections. All the fittings are made of aluminium or materials compatible with Diesel fuel and AdBlue®/DEF.

Carrytank® 900 version available.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Spessore minimo serbatoio: 10 mm.
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata.
- Indicatori di livello (Diesel e AdBlue®)
- Filtro in aspirazione (solo serbatoio Diesel).

ALLESTIMENTI:

Configurazione standard modello Z1:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 20 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio e 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: contaltri digitale K24 per AdBlue®.
- Optional: pistola automatica per AdBlue®.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello Z2:

- Pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 70 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa Sommersa 12V 20 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio e 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: contaltri digitale K24 per AdBlue®.
- Optional: pistola automatica per AdBlue®.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello 230V:

- Pompa mod. DEVIL55 230V con portata 50 lt/min per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 20 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per gasolio e 4 mt di tubo per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 1,80 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione per AdBlue®.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: contaltri digitale K24 per AdBlue®.
- Optional: pistola automatica per AdBlue®.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello 12/24V:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 20 lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio e 4 mt di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: contaltri digitale K24 per AdBlue®.
- Optional: pistola automatica per AdBlue®.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

CAPACITÀ E DIMENSIONI:

- Capacità serbatoio Diesel: 900 L.
- Capacità serbatoio AdBlue®: 100 L.
- Dimensioni: mm 1530x910x1150h.
- Peso a vuoto: 100 Kg.
- Peso a vuoto coi gruppi pompa 12V: 112 Kg.

MAIN FEATURES:

- Minimum wall thickness: 10 mm.
- Aluminum filling plug, size 2", equipped with emergency vent valve (air vent valve).
- Level indicators (Diesel and DEF compartment).
- In-Line filter (only Diesel compartment).

OUTFITTINGS:

Standard configuration model Z1:

- DC fuel transfer pump, mod. DEVIL40 (12 or 24V), flow rate 40 l/min for Diesel compartment.
- Submersible pump 12V, flow rate 20 l/min for AdBlue®/DEF.
- 4 m of hose for Diesel fuel and 4 m of hose for AdBlue®/DEF.
- Automatic nozzle for Diesel fuel and manual nozzle for AdBlue®/DEF.
- 4 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional:
 - digital flow meter for Diesel fuel, mod. M24
 - digital flow meter for AdBlue®/DEF, mod. K24
 - automatic nozzle for AdBlue®/DEF
 - water separator filter for Diesel fuel

Configuration model Z2:

- DC fuel transfer pump, mod. DPUMP (12 or 24V), flow rate 70 l/min for Diesel compartment.
- Submersible pump 12V, flow rate 20 l/min for AdBlue®/DEF compartment.
- 4 m of hose for Diesel fuel and 4 m of hose for AdBlue®/DEF.
- Automatic nozzle for Diesel fuel and manual nozzle for AdBlue®/DEF.
- 4 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional:
 - digital flow meter for Diesel fuel, mod. M24
 - digital flow meter for AdBlue®/DEF, mod. K24
 - automatic nozzle for AdBlue®/DEF
 - water separator filter for Diesel fuel

Configuration model 230V:

- AC fuel transfer pump, mod. DEVIL55, flow rate 50 l/min for Diesel compartment.
- Submersible pump 12V, flow rate 20 l/min for AdBlue®/DEF compartment.
- 4 m of hose for Diesel fuel and 4 m of hose for AdBlue®/DEF.
- Automatic nozzle for Diesel fuel and manual nozzle for AdBlue®/DEF.
- 1.80 m of power cable with Schuko plug for connection to 230V supply (Diesel fuel).
- 4 m of battery power cable and clamps for battery connection (AdBlue®/DEF).
- Optional:
 - digital flow meter for Diesel fuel, mod. M24
 - digital flow meter for AdBlue®/DEF, mod. K24
 - automatic nozzle for AdBlue®/DEF
 - water separator filter for Diesel fuel

Configuration model 12/24V:

- DC fuel transfer pump, mod. 12/24V, flow rate 35/70 l/min for Diesel compartment.
- Submersible pump 12V, flow rate 20 l/min for AdBlue®/DEF compartment.
- 4 m of hose for Diesel fuel and 4 m of hose for AdBlue®/DEF.
- Automatic nozzle for Diesel fuel and manual nozzle for AdBlue®/DEF.
- 4 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional:
 - digital flow meter for Diesel fuel, mod. M24
 - digital flow meter for AdBlue®/DEF, mod. K24
 - automatic nozzle for AdBlue®/DEF
 - water separator filter for Diesel fuel

VOLUME AND DIMENSIONS:

- Capacity Diesel compartment: 900 L.
- Capacity AdBlue®/DEF compartment: 100 L.
- Dimensions: mm 1530x910x1150h.
- Empty weight: 100 Kg.
- Empty weight with transfer units 12V: 112 Kg.



Accessori / Accessories



COD. FLT60MB

Filtro

Filtro a rete in acciaio INOX da 60 µm, corpo e testata in alluminio. Abbinabile solo alla pompa con portata massima 40 L/min.

Strainer

Strainer filter for fuel, stainless steel filtering element 60 µm, aluminium bowl and head. It can be installed only with DC pump with max. flow rate 40 l/m.



COD. FLTSEPH2060

Filtro ad assorbimento acqua

Filtro a cartuccia ad assorbimento di acqua. Capacità filtrante 30 µm.

Water absorbing filter
Water absorbing filter.
Micro rating: 30 µm.



COD. ESFILTER

Filtro

Filtro a cartuccia con elemento filtrante removibile, realizzato da Emilia Serbatoi; per Gasolio, Benzina ed Etanolo.

Strainer

Cartridge filter with removable cartridge, developed by Emilia Serbatoi, for Diesel fuel, Gasoline and Ethanol.



COD. CTLM24

Contaltri digitale mod. M24, per gasolio.
Digital fuel meter, mod. M24, for Diesel Fuel.



COD. CTLK24ADBLUE

Contaltri digitale mod. K24, per AdBlue® (no pulsar).
Digital fuel meter, mod. K24, for AdBlue®/DEF (no pulsar).

COD. CARRY900YSUMP

Bacino di contenimento

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio. Dimensioni: 1.250x1.650x1.050h mm.

Retention Basin

Retention basin for ground use, 100% tank's volume capacity, made in carbon steel. Dimensions: 1.250x1.650x1.050h mm.

Piano di carico Loading scheme

N. pezzi per spedizione
Nr. pcs for delivery

Container 20'	14
Container 40'	30
Container 40' HC	30
Std truck 2700h mm	34